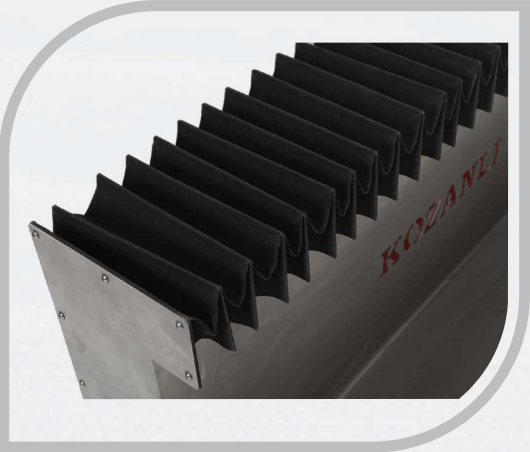


Lazer ve Plazma kesim makinalarında bez körükler kullanılır.

Kesim esnasında çıkan duman, sıçrayan cürüflara karşı mekanik aksamı ( Lineer kızak, Kramayer, vidalı mil, somun ve yataklamaları) korumak için en etkili çözümdür.

Çoğunlukla yanmaya dayanıklı kevlar kumaştan üretilmektedir.



Özel montaj civatası sayesinde sökme ve takma işlemleri çok pratik hale gelmektedir.

Bu bağlantı şekli ile körükleri sök-tak işlemlerinde ekstra bir bağlantı ekipmanı kullanılmıyor. Körüğün bağlantı flanşlarındaki anahtar ağız delikleri sayesinde özel civataların bağlantı merkezi ile flanş üzerindeki üst delikler merkezlenerek, körüğü yukarı kaldırdığında sökme, aşağı bastırıldığında takma işlemi gerçekleşiyor.

# PLAZMA/LAZER EKSEN KÖRÜĞÜ DETAY FORMU

Tarih : ...../...../.....

Firma Adı : .....

İlgili Kişi : .....

Adres : .....

E-mail : .....

.....

Tel : .....

Makina Marka/Model/Eksen:.....

Çalışma Ortam Koşulları:  Soğutma Sıvısı  Toz  Diğer  Talaş tipi

\* Talaş tipini de belirtiniz (metal,alüminyum,ağaç talaşı v.s.)

A = .....mm

H<sub>2</sub> = .....mm

B = .....mm

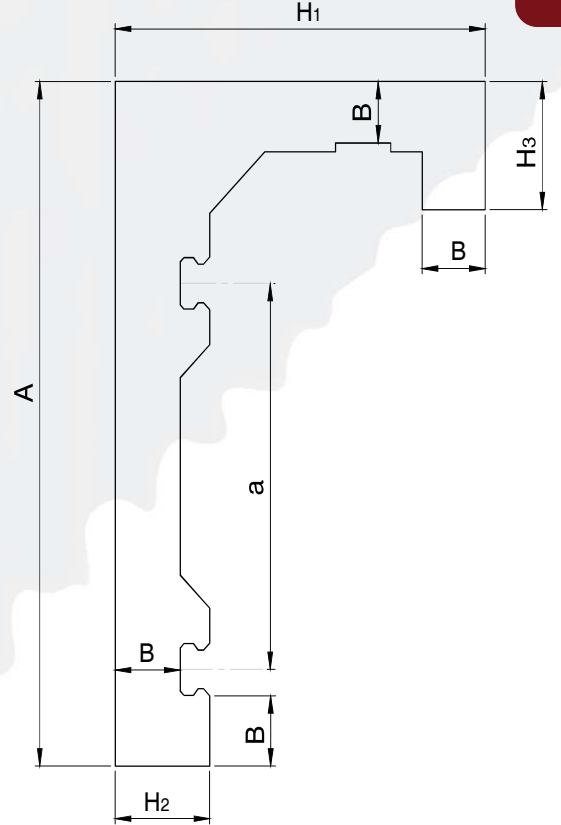
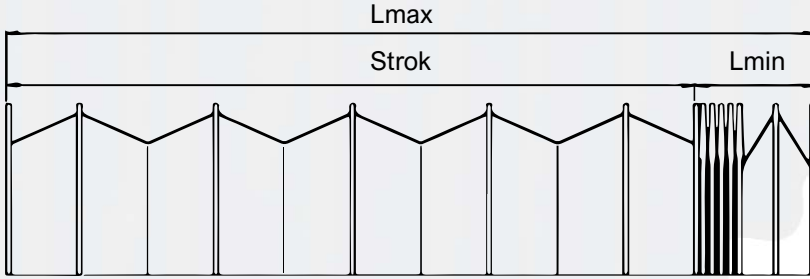
H<sub>3</sub> = .....mm

H<sub>1</sub> = .....mm

a = .....mm

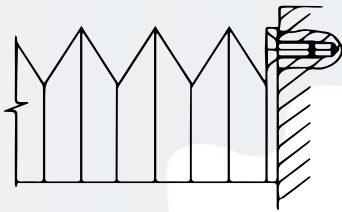
L max = .....mm

L min = .....mm

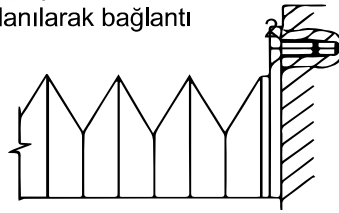


Montaj Tipleri ;

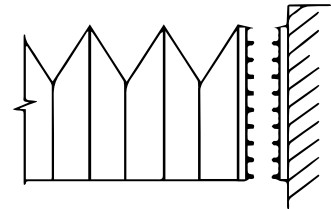
1- İlk Dilim içinden flanş ile havşa başlı civata kullanılarak bağlantı



2- Elektrostatik boyalı sac flanş ile havşa yada imbus civata kullanılarak bağlantı



3- Endüstriyel çift taraflı cırt bant kullanarak bağlantı



## ÖRNEK HESAPLAMA

Dilim Derinliği (B) : 25 mm  
Açık Boy (Lmax.): 1.200 mm

Bir Dilim Açılımı = (25x2)-12 = 38  
Dilim Sayısı (DS.) = 1200/38 + 2 = 33

Kapalı Boy (Lmin.) = (KKx10+PK)xDS + (2xFK)  
Lmin. = (0,45x10+1)x33+(2x2) = 186 mm.

Sonuç:

L max = 1200 mm L min = 186 mm Strok = 1014 mm

KK= Kumaş Kalınlığı

PK=PVC Kalınlığı

FK=Flanş Kalınlığı

7816 = Ağır Yağlı Ortamlar (0,35 mm.)

7820 = Alev Yürümez Kumaş (0,31 mm.)

7833 = Yanmaz Kumaş (Kevlar) (0,45 mm.)

5189 = Yanmaz Kumaş ve Yağlı Ortamlar (0,40 mm.)

KORUMA SİSTEMLERİ