



PLATFORM KÖRÜKLERİ; Kaldırma platformlarında iş güvenliği açısından, kaldırma mekanizmasından kaynaklanacak kazaları önler.

Mekanizmayı kir, toz ve sistemi etkileyecek dış etkenlerden korur. Değişken ölçü ve formlarda üretim yapılabilmektedir.



Toz emme körükleri; Ağaç işleme tezgahlarında kesim esnasında kesim kafasına bağlı olarak entegre çalışırlar.

Bu esnada oluşan toz talaşın etrafa yayılımını engelleyerek toz emme ünitesinin tankında hapsolmesine yardımcı olurlar.

Değişken ölçü ve formlarda üretim yapılabilmektedir.

PLATFORM VE KUTU KÖRÜK DETAY FORMU

Tarih :/...../.....

Firma Adı :

İlgili Kişi :

Adres :

E-mail :

.....

Tel :

Makina Marka/Model/Eksen:..... (Ör.; Netlift NL-TT6)

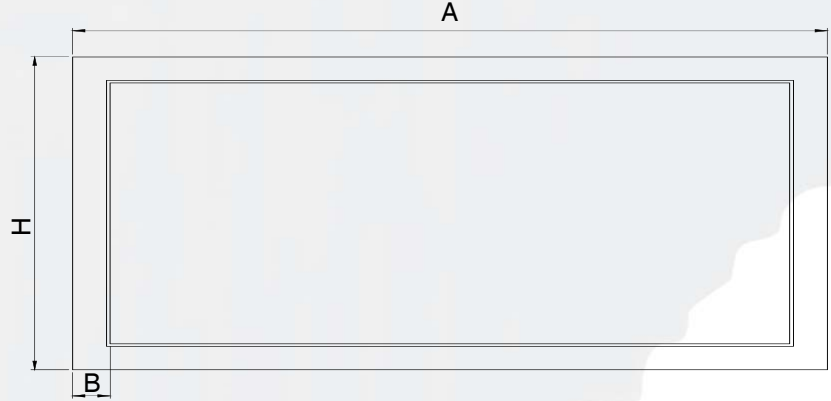
Çalışma Ortam Koşulları: Soğutma Sıvısı Toz Diğer Talaş tipi

* Talaş tipini de belirtiniz (metal, alüminyum, ağaç talaşı v.s.)

A =mm

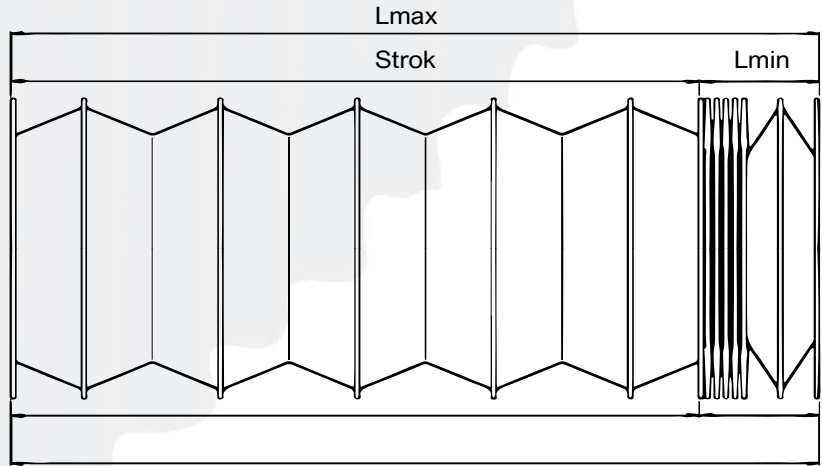
B =mm

H =mm



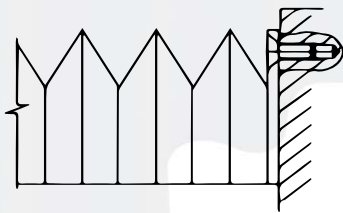
L max. =mm

L min. =mm

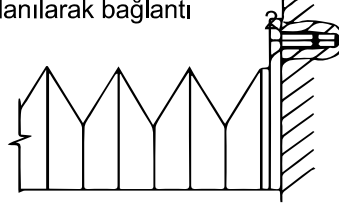


Montaj Tipleri ;

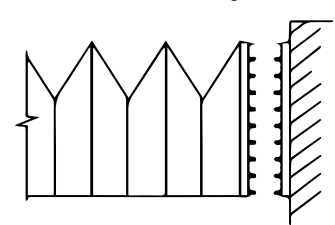
1- İlk Dilim içinden flanş ile havşa başlı civata kullanılarak bağlantı



2- Elektrostatik boyalı sac flanş ile havşa yada imbus civata kullanılarak bağlantı



3- Endüstriyel çift taraflı cırt bant kullanılarak bağlantı



ÖRNEK HESAPLAMA

Dilim Derinliği (B) : 25 mm
Açık Boy (Lmax.): 1.200 mm

Bir Dilim Açılımı = $(25 \times 2) - 12 = 38$
Dilim Sayısı (DS.) = $1200 / 38 + 2 = 33$

Kapalı Boy (Lmin.) = $(KK \times 10 + PK) \times DS + (2 \times FK)$
Lmin. = $(0,3 \times 10 + 1) \times 33 + (2 \times 2) = 136$ mm.

Sonuç:

L max = 1200 mm L min = 136 mm Strok = 1064 mm

KK= Kumaş Kalınlığı

PK=PVC Kalınlığı

FK=Flanş Kalınlığı

7816 = Ağır Yağlı Ortamlar (0,35 mm.)

7818 = Hafif Yağlı Ortamlar (0,30 mm.)

7833 = Yanmaz Kumaş (Kevlar) (0,45 mm.)

5189 = Yanmaz Kumaş ve Yağlı Ortamlar (0,40 mm.)