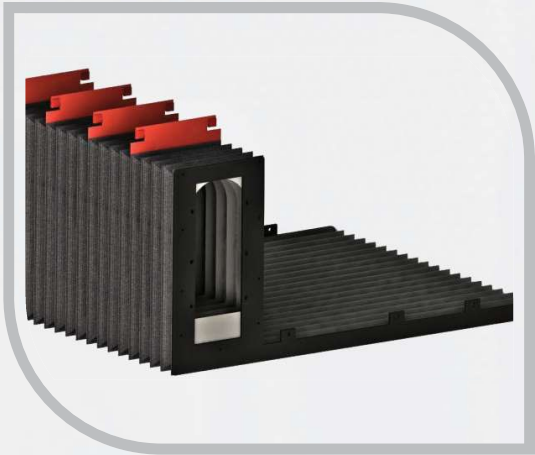
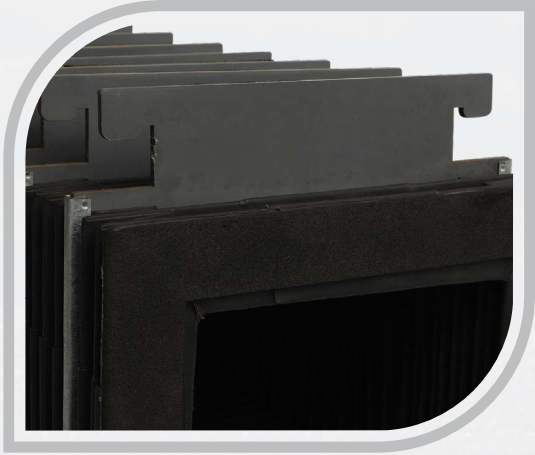


Işın Yolu Körükleri; Işın kanalları çok yüksek kalitede iyi yataklanmış, hassas ve çok temiz olması gereken bölgelerdir.

Bu kanalların dış etkenlerden (toz, talaş, cüruf gibi) korunması ışın yolu körükleri ile sağlanmaktadır. Isıya dayanıklı kumaşlardan üretilmektedirler. Değişken ölçü ve formlarda üretim yapılabilmektedir



Özel montaj civatası sayesinde sökme ve takma işlemleri çok pratik hale gelmektedir.

Bu bağlantı şekli ile körükleri sök-tak işlemlerinde ekstra bir bağlantı ekipmanı kullanılmıyor. Körüğün bağlantı flanşlarındaki anahtar ağız delikler sayesinde özel civataların bağlantı merkezi ile flanş üzerindeki üst delikler merkezlenerek, körüğü yukarı kaldırıldığında sökme, aşağı bastırıldığında takma işlemi gerçekleşiyor.

LAZER İŞİN KÖRÜKLERİ DETAY FORMU

Tarih :/...../.....

Firma Adı :

İlgili Kişi :

Adres :

E-mail :

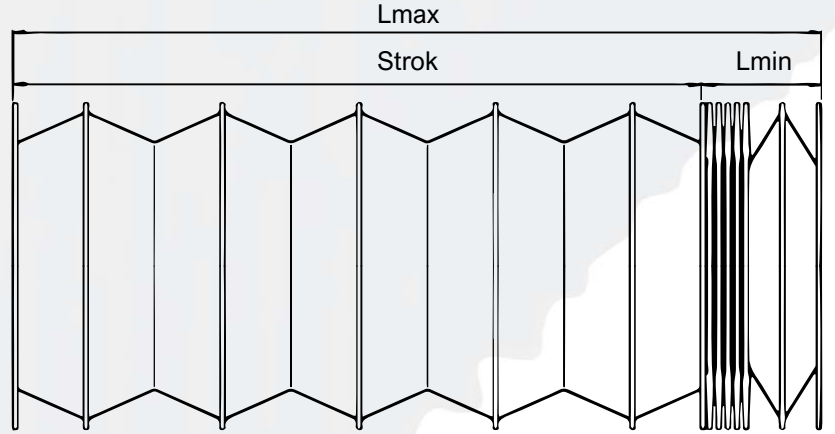
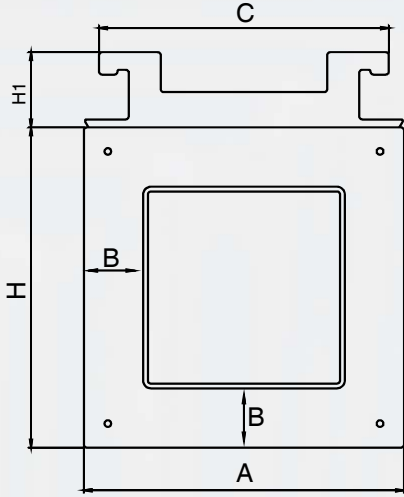
.....

Tel :

Makina Marka/Model/Eksen:.....(Ör. ; Trumpf L3030 X Eksen)

Çalışma Ortam Koşulları: Soğutma Sıvısı Toz Diğer Talaş tipi

* Talaş tipini de belirtiniz (metal,alüminyum,ağaç talaşı v.s.)



A =mm.

B =mm.

L max =mm.

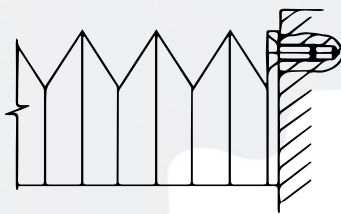
H1 =mm.

C =mm.

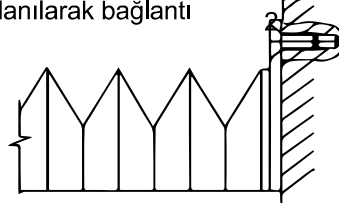
L min =mm.

Montaj Tipleri ;

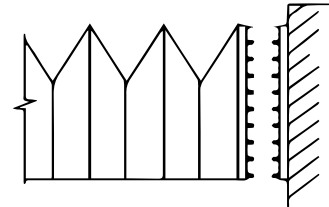
1- İlk Dilim içinden flanş ile havşa başlı civata kullanılarak bağlantı



2- Elektrostatik boyalı sac flanş ile havşa yada imbus civata kullanılarak bağlantı



3- Endüstriyel çift taraflı cırt bant kullanarak bağlantı



ÖRNEK HESAPLAMA

Dilim Derinliği (B) : 25 mm
Açık Boy (Lmax.): 1.200 mm

Bir Dilim Açılımı = $(25 \times 2) - 12 = 38$
Dilim Sayısı (DS.) = $1200 / 38 + 2 = 33$

Kapalı Boy (Lmin.) = $(KK \times 10 + PK) \times DS + (2 \times FK)$
Lmin. = $(0,45 \times 10 + 1) \times 33 + (2 \times 2) = 186$ mm.

Sonuç:

L max = 1200 mm L min = 186 mm Strok = 1014 mm

KK= Kumaş Kalınlığı

PK=PVC Kalınlığı

FK=Flanş Kalınlığı

7816 = Ağır Yağlı Ortamlar (0,35 mm.)

7820 = Alev Yürümez Kumaş (0,31 mm.)

7833 = Yanmaz Kumaş (Kevlar) (0,45 mm.)

5189 = Yanmaz Kumaş ve Yağlı Ortamlar (0,40 mm.)