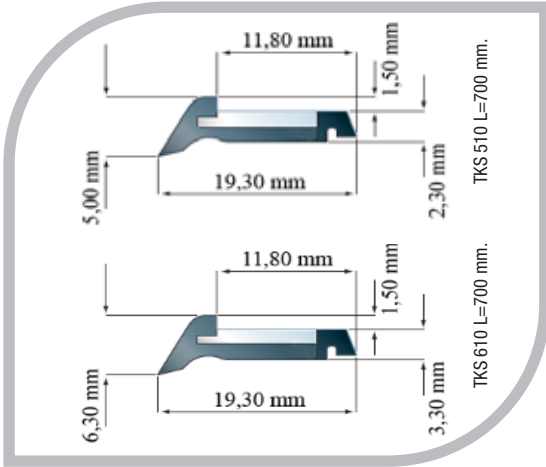


Puntalı sıyrıcı tipidir.

Çelik kanallara kırmızı fitiller geçmektedir.

Bakım sürecinde sadece fitillerin değişmesi kolaydır.

Kanallar sabit olduğu için montaj hatası genellikle yaşanmaz.



Hem puntalı hem civatalı tiptir.

Boyları 700 mm halinde bulunmaktadır.

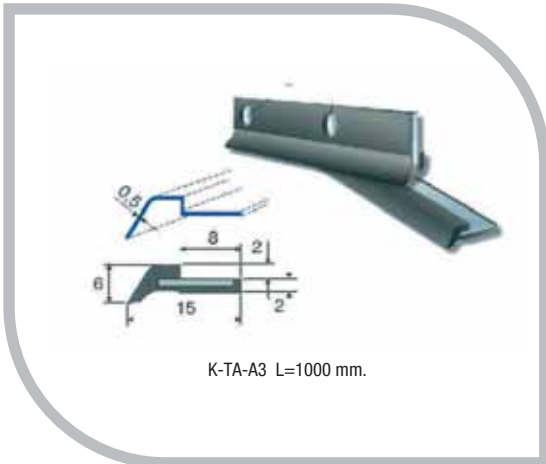
Sıyrıcı seçerken belirli kriterler göz önünde bulundurulması gerekir.

Bunlar;

*Kuru çalışan yerler

*Soğutma sıvısı-mineral yağ v.s sıvılar kullanılan yerler

*Ortam sıcaklığı



İthal puntalı sıyrıcı tipidir.

Sıyrıcıyı koruma için üzerine galvaniz sac eklenebilir

Boylar 1000 mm halinde bulunmaktadır.

Uygulama alanının dar olduğu yerlerde tercih edilir.

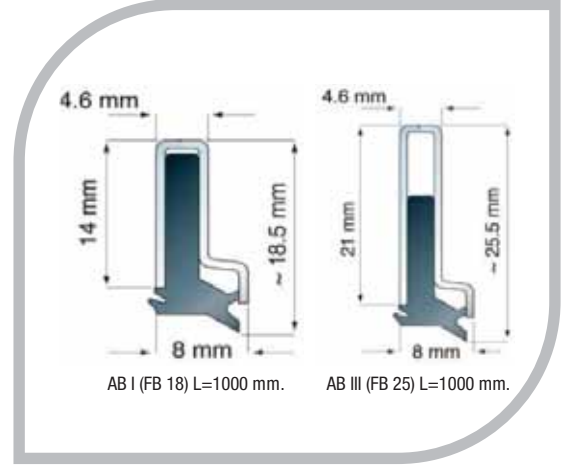
Kızak sıyırıcıları yüksek kalite ve hassasiyet gerektiren makinalarda kızak yollarının temiz tutulmasını amaçlayarak doğru ve kesin temizleme yapması gerekir.

Çok fazla talaş ve soğutucu oluşan metal kesim makinelerinde kullanılır.

Poliüretan ilaveli sıyırıcı esnekliği ile birlikte aşınmaya karşı yüksek direnci vardır. Devamlı sıcaklık dayanımı 90 °C yağa karşı dayanıklıdır.

Sıcak talaş ve mekanik darbelere korumalıdır.

Stoklarda bulunan standart uzunlukları 1000 mm dir.

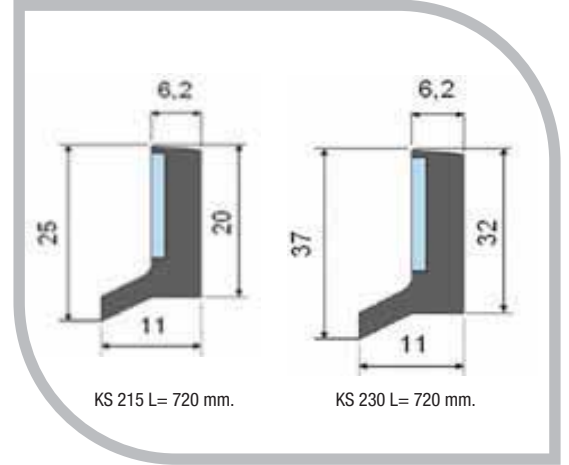


Yerli tip sıyırıcıdır.

Sıcak talaş ve mekanik darbelere korumalıdır.

Sac kısmın delik açılarak civata ile monte edilmelidir.

Stoklarda bulunan standart uzunlukları 720 mm dir.



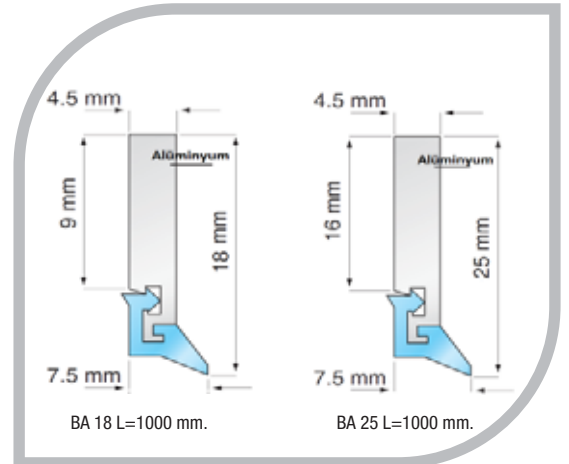
İthal tip sıyırıcıdır.

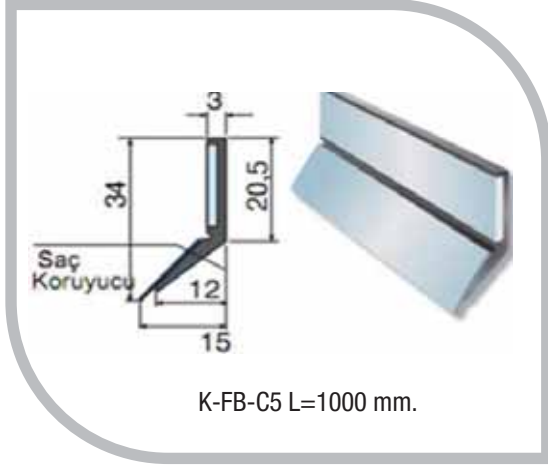
Genellikle kutu kızaklarda tercih edilir.

Sadece fitil değiştirme seçeneği vardır.

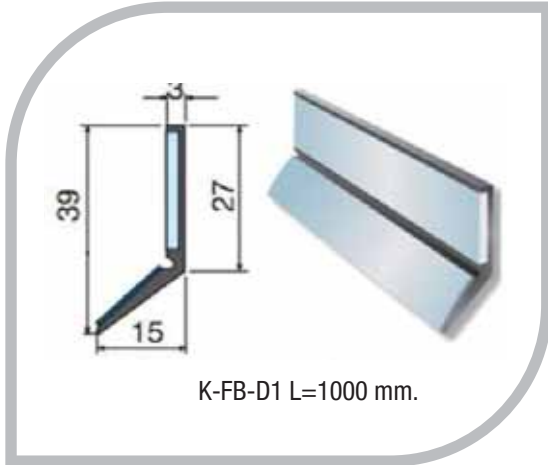
Metal kısmı Alüminyum malzemedden imal edilmiştir.

Stoklarda bulunan standart uzunlukları 1000 mm dir.

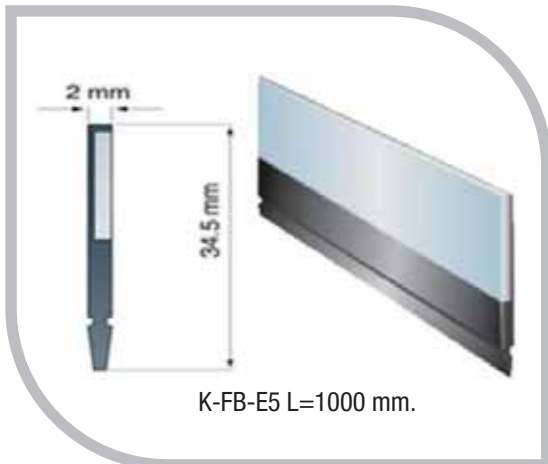




Yüksek miktarlarda soğutma sıvısı ve talaş bulunan yerler için uygundur.
Torna tezgahı siyiricileri servis ve tamir için idealdir. Değişebilir siyiricilerdir
Sıcak talaşı önlemek için siyirici kauçuk üzerine paslanmaz sac yerleştirilmiştir.
Çalışma esnekliği ile dengesiz boşlukları kapatabilir.
Yüksek hızda çalışmalarda aşınmaya karşı dirençlidir.



Yüksek miktarlarda soğutma sıvısı ve talaş bulunan yerler için uygundur.
Torna tezgahı siyiricileri servis ve tamir için idealdir. Değişebilir siyiricilerdir
Sıcak talaşı önlemek için siyirici kauçuk üzerine paslanmaz sac yerleştirilmiştir.
Çalışma esnekliği ile dengesiz boşlukları kapatabilir.
Yüksek hızda çalışmalarda aşınmaya karşı dirençlidir.



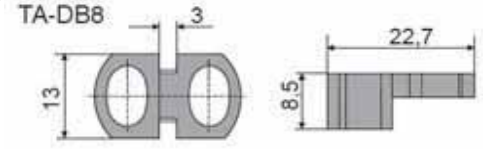
İthal tip siyiricidir.
CNC tezgahlarının kapılarında talaşın dışarı çıkmasını engellemek için uygundur.
Siyirici dudağının iki yönlü hareketinden dolayı genellikle kapılarda kullanılır.

Teleskobik sac kapakların çalışması esnasında kasetlerde oluşan darbeleri sönmölemek için kullanılır.

Ayrıca sessiz çalışma sağlar.

Değişik tiplerde stoperler uygulamaya göre tercih edilir.

Yataklama broşüründen farklı stoper tiplerine bakabilirsiniz.



TA-DB8

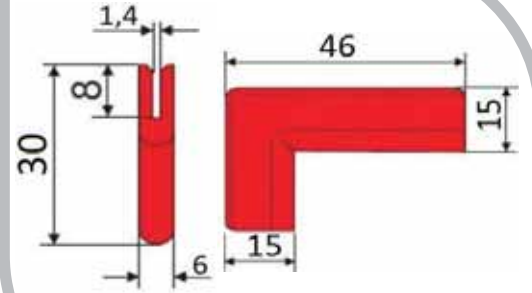
Teleskobik sac kapaklarda kullanılan standart yataklama tipidir.

Geçmeli yapısı ile montaj ve demontajı kolaydır.

Sürtünmeli ve makaralı tipleri mevcuttur.

Makaralı uygulamalarda piriç yada delrin makara kullanılabilir.

Yataklama broşüründen farklı tiplerine bakabilirsiniz.



A=1,4 / TA-SLD-1,5
A=1,8 / TA-SLD-2
A=2,8 / TA-SLD-3

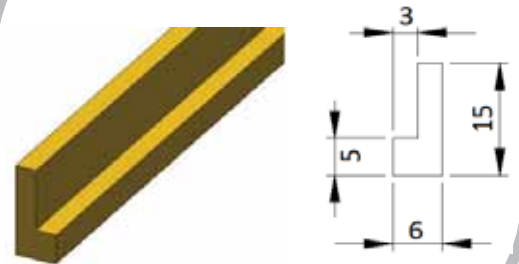
Teleskobik sac kapakların yataklamalarında ve sürtünmenin fazla olduğu yüzeylerde tercih edilir.

Ağır teleskobik sac kapaklarda çalıştığı yüzeyin zarar görmemesi için yataklama malzemesi olarak piriç kullanılabilir.

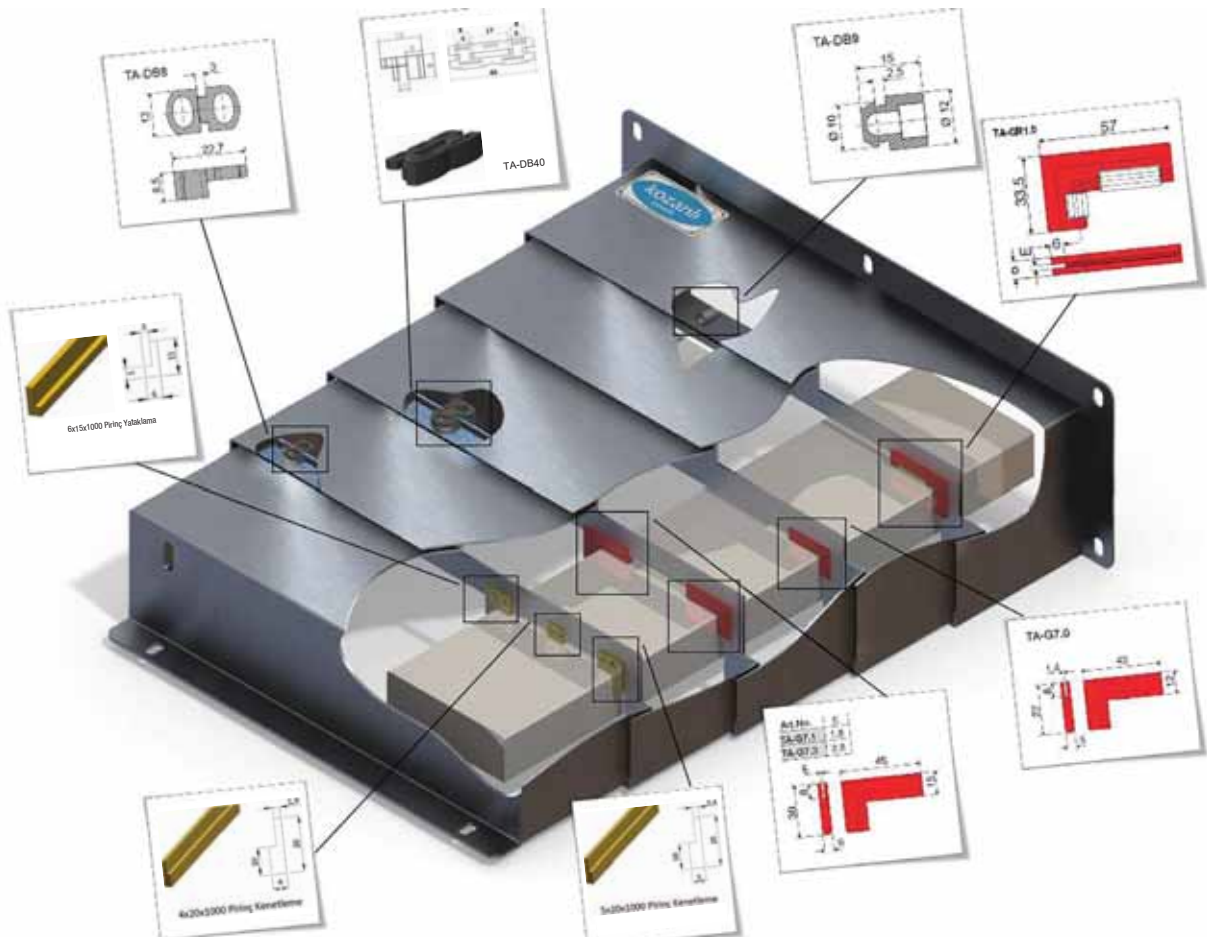
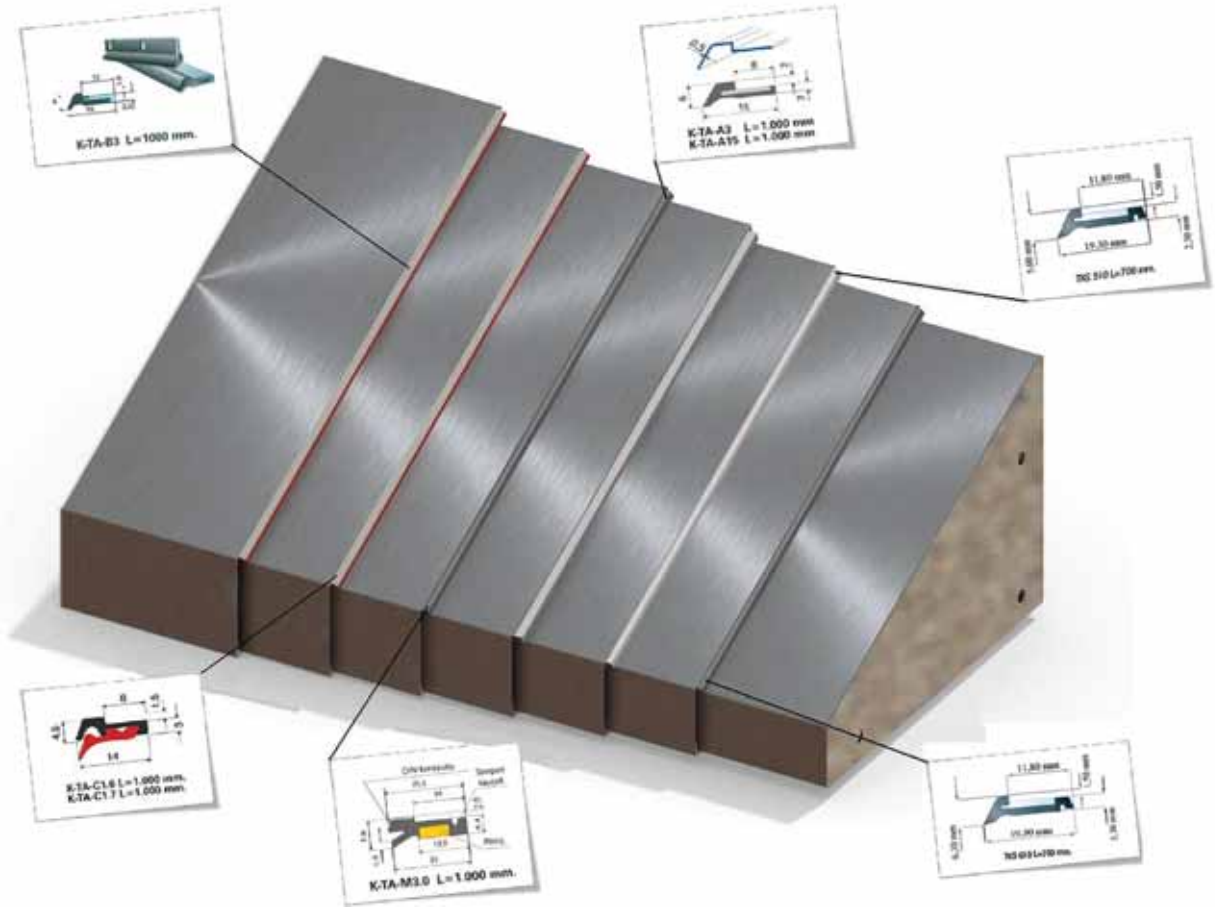
Boy halinde alınarak uygulamaya uygun ölçüde kesilerek kullanılabilir.

Delik delerek havşa başlı civata ile monte edilir.

Farklı boyutlar için teknik ekibe ulaşınız.



6x15x1000 Piriç Yataklama



<p>K-FB-D1 L=1000 mm.</p>	<p>K-FB-C5 L=1000 mm.</p>	<p>K-FB-E5 L=1000 mm.</p>
<p>K-TA.C1.6 Sac K-TA.C1.7R Fitol</p>	<p>K-TA.G1 L=500</p>	<p>FBA-V 18 L=500 mm.</p>
<p>TKS 510 L=700 mm.</p>	<p>TKS 610 L=700 mm.</p>	<p>BA 18 L=1000 mm.</p>
<p>KS 215 L= 720 mm.</p>	<p>KS 230 L= 720 mm.</p>	<p>BA 25 L=1000 mm.</p>
<p>AB I (FB 18) L=1000 mm.</p>	<p>AB III (FB 25) L=1000 mm.</p>	<p>6x15x1000 Pirinç Yataklama</p>
<p>TA-DB8</p>	<p>TA-DB40</p>	<p>TA-DB9</p>
<p>A=1,4 / TA-SLD-1,5 A=1,8 / TA-SLD-2 A=2,8 / TA-SLD-3</p>	<p>A=1,8 / TA-SLD-2.RP A=2,8 / TA-SLD-3.RP</p>	<p>A=1,8 / TA-SLD-2.RB A=2,8 / TA-SLD-3.RB</p>