



Lineer kızakların üzerlerine monte edilen körüklerdir.

Kızakları kir, toz ve diğer dış etkenlerden korumak amaçlı kullanılırlar.

Ortam şartlarındaki duruma göre kumaş seçimi yapılmaktadır.

Yataklama malzemesi olarak kullanılan PVC, raya yataklanmaktadır. Bu sebeble ray markasının bildirilmesi önem arz etmektedir.



Bez körük uygulamaları mekanik aksamı eksen hareketi boyunca maruz kalabileceği yağ, toz vb. dış etkenlerden korumak için imal edilmektedir.

Bez körükler endüstriyel kumaştan imal edilmektedir. Yataklama malzemesi olarak çeşitli kalınlıklarda PVC kullanılmaktadır.

Bağlantı flanşı çelik, alüminyum veya PVC olabilir.



KIZAK KÖRÜĞÜ DETAY FORMU

Tarih :/...../.....

Firma Adı :

İlgili Kişi :

Adres :

E-mail :

.....

Tel :

Makina Marka/Model/Eksen:.....

Çalışma Ortam Koşulları: Soğutma Sıvısı Toz Diğer Talaş tipi

* Talaş tipini de belirtiniz (metal,alüminyum,ağaç talaşı v.s.)

A =mm

H₁ =mm

H₂ =mm

B =mm

a =mm

L max. =mm

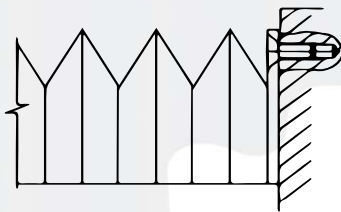
L min. =mm

Ray Markası =
(Ör. Schneeberger)

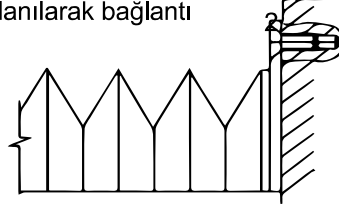
Ray Kodu =
(Ör. BMS 35)

Montaj Tipleri ;

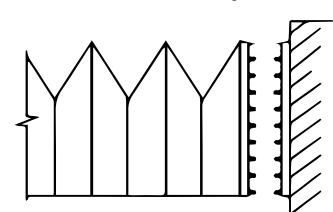
1- İlk Dilim içinden flanş ile havşa başlı civata kullanılarak bağlantı



2- Elektrostatik boyalı sac flanş ile havşa yada imbus civata kullanılarak bağlantı



3- Endüstriyel çift taraflı cırt bant kullanılarak bağlantı



ÖRNEK HESAPLAMA

Dilim Derinliği (B) : 25 mm
Açık Boy (Lmax.): 1.200 mm

Bir Dilim Açılımı = (25x2)-12 = 38
Dilim Sayısı (DS.) = 1200/38 + 2 = 33

Kapalı Boy (Lmin.)= (KKx10+PK)xDS + (2xFK)
Lmin. = (0,3x10+1)x33+(2x2) = 136 mm.

Sonuç:

L max =1200 mm L min = 136 mm Strok = 1064 mm

KK= Kumaş Kalınlığı

PK=PVC Kalınlığı

FK=Flanş Kalınlığı

7816 = Ağır Yağlı Ortamlar (0,35 mm.)

7818 = Hafif Yağlı Ortamlar (0,30 mm.)

7833 = Yanmaz Kumaş (Kevlar) (0,45 mm.)

5189 = Yanmaz Kumaş ve Yağlı Ortamlar (0,40 mm.)