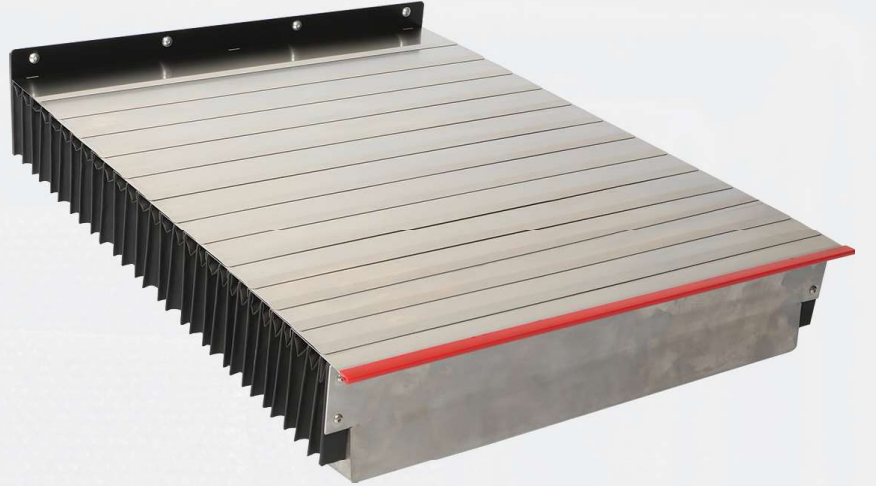
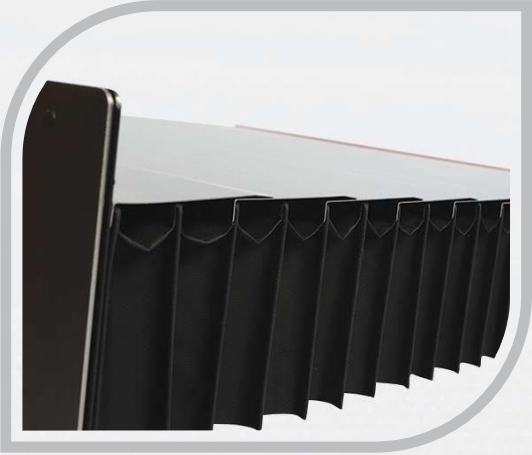




Saclı Bez Körükler; Ağır talaşlı üretime karşı , üzerinde bulunan pasa dirençli yaylık paslanmaz saclar sayesinde mükemmel koruma sağlar.

Kaynak proseslerinde de cüruftan korunması gereken bölgelerde tercih edilmektedir.

Uygulama alanının kısıtlı olduğu projelerde teleskopik sac kapaklara en iyi alternatif saclı bez körüklerdir.



Endüstriyel kumaş üzerine yaylık paslanmazlar monte edilerek farklı form ve ölçülerde imal edilebilir.

Bağlantı şekli körüğün çalışma pozisyonundaki yerine göre farklı tipler de dizayn edilebilir.

Saclı bez körükler de paslanmaz saclar körüğün üstünde biriktiği için normal körüğe göre kapanma alanı daha fazladır.

SACLI BEZ KÖRÜK DETAY FORMU

Tarih :/...../.....

Firma Adı :

İlgili Kişi :

Adres :

E-mail :

.....

Tel :

Makina Marka/Model/Eksen:.....(Ör. ; Topper TMV 1050A Z eksen)

Çalışma Ortam Koşullar: Soğutma Sıvısı Toz Diğer Talaş tipi

* Talaş tipini de belirtiniz (metal,alüminyum,ağaç talaşı v.s.)

A =mm

H₁ =mm

H₂ =mm

B =mm

a =mm

K =mm

L max. =mm

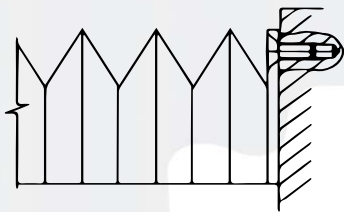
L min. =mm

Ray Markası =
(Ör. Schneeberger)

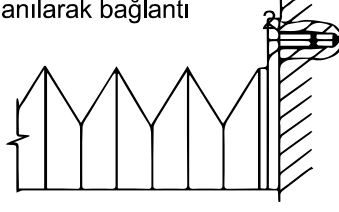
Ray Kodu =
(Ör. BMS 35)

Montaj Tipleri ;

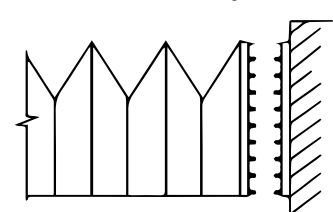
1- İlk Dilim içinden flanş ile havşa başlı civata kullanılarak bağlantı



2- Elektrostatik boyalı sac flanş ile havşa yada imbus civata kullanılarak bağlantı



3- Endüstriyel çift taraflı cırt bant kullanarak bağlantı



ÖRNEK HESAPLAMA

Dilim Derinliği (B) : 25 mm
Açık Boy (Lmax.): 1.200 mm

Bir Dilim Açılımı = (25x2)-16 = 34
Dilim Sayısı (DS.) = 1200/34 + 2 = 38

Kapalı Boy (Lmin.)= 6xDS + (2xFK)
Lmin. = 6x38+(2x2) = 232 mm.

Sonuç:

L max =1200 mm L min = 232 mm Strok = 968 mm
K=Bx2

KK= Kumaş Kalınlığı

PK=PVC Kalınlığı

FK=Flanş Kalınlığı

7816 = Ağır Yağlı Ortamlar (0,35 mm.)

7818 = Hafif Yağlı Ortamlar (0,30mm.)

7833 = Yanmaz Kumaş (Kevlar) (0,45 mm.)

5189 = Yanmaz Kumaş ve Yağlı Ortamlar (0,40 mm.)

KORUMA SİSTEMLERİ